

## Информация о продукте

## LUBRODAL<sup>®</sup> RM 192

### Описание

LUBRODAL RM 192 - это не содержащий графита разделительный смазочный материал для процессов горячей штамповки стали.

LUBRODAL RM 192 поставляется в виде концентрата, который может разбавляться водопроводной водой.

### Метод нанесения

LUBRODAL RM 192 в правильно подобранной концентрации представляет собой экономичный и эффективный смазочный материал для операций горячей штамповки.

Оптимальная концентрация зависит от типа операции и других факторов, например:

- Массы, формы и состава заготовки
- Количества этапов и скорости штамповки
- Желаемой степени охлаждения штампов

Рекомендуемые степени разбавления водой:

Объемная штамповка	1:5-20
Профилирование	1:1-3
Кольцевая прокатка	1:8-15

Продукт наносится распылением вручную или с помощью автоматических устройств на штампы и инструмент, нагретые до температуры 100-350°C.

Максимальная температура горячей штамповки при использовании LUBRODAL RM 192 составляет 1205°C.

### Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Внешний вид		прозрачная однородная жидкость	
Цвет		желтовато-сероватый	
Содержание активных компонентов	%	26,5 ± 0,5	рефрактометр
Динамическая вязкость по Брукфильду при 20°C	мПа·с	400 ± 200	LLS 001*
Плотность при 20°C	г/см <sup>3</sup>	1,11 ± 0,01	DIN 51 757
pH при 20°C		9 ± 0,5	LLS 013*
Разбавитель		водопроводная вода	
Время хранения в оригинальной закрытом таре		не менее 12 месяцев	
Дополнительная информация		защищать от морозов и нагревания	

\* LLS – лабораторный метод Fuchs Lubritech

**Не содержащий графита водосмешиваемый смазочный материал для горячей штамповки**

- **Образует матовую пленку при распылении на поверхность штампов**
- **Превосходные увлажняющие свойства при повышенных температурах**
- **Снижает трение и облегчает деформацию металла**
- **Не оставляет загрязнений на штампах**
- **Уменьшает количество брака и улучшает поверхность обрабатываемых деталей**
- **Увеличивает срок службы инструмента**
- **Позволяет избежать локальных перегревов**
- **Не содержит коррозионно-активных компонентов**
- **Может использоваться в процессах горячей штамповки при температуре до 1205°C**
- **Не образует засоров в распылительном оборудовании**

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: