

Информация о продукте

GLEITMO 705

Описание

GLEITMO 705 – это паста серого цвета с хорошими смазочными свойствами для использования при высоких температурах.

Специальное синтетическое масло, содержащее большое количество комбинации твердых смазочных материалов GLEITMO обеспечивает продукту хорошие смазочные и разделительные свойства.

Масло-носитель постепенно испаряется, если температура держится на уровне выше 180°C. Образующаяся сухая антифрикционная пленка обеспечивает смазывание в режимах смешанного и граничного трения и защиту от износа. После испарения масла остается очень небольшое количества остатка, который оказывает положительный эффект при последующем смазывании.

Метод нанесения

Литье под давлением:

Наносить тонкую пленку пасты при помощи щетки или кисти. Обжечь над расплавом или пламенем до образования сухого покрытия светло-серого цвета.

Область применения

Покрытие литейных ковшей, воронок, носиков при литье алюминия под давлением.

Смазывание тихоходных подшипников, шпилек, шарниров, направляющих скольжения в печах, сушильных аппаратах, системах отжига.

В сталелитейном производстве в машинах распределения кокса, соединительных тяг, воздуходувках. Машины для литья под давлением: толкатели и другие движущиеся части.

В случаях, когда высокие температуры не позволяют использовать масла и смазки, происходит движение при малых скоростях или требуется хороший разделяющий эффект.

Высокотемпературная смазочная паста

- Температурный интервал : -20 / +1000°C
- Хорошо подходит в качестве покрытия литейных ковшей
- Обладает хорошими смазывающими и разделительными свойствами даже при очень высоких температурах
- Повышает надежность и продлевает срок службы систем и инструментов, работающих при высоких температурах
- Классифицируется как безопасный продукт согласно германским нормам

Типовые характеристики

Свойства	Значение	Единица	Метод
Цвет	серый		
Температурный диапазон	-20 / +1000	°C	LLS 134
Тип базового масла	Синтетическое		
Твердый смазочный материал	графит, белые твердые смазочные материалы		
Вязкость базового масла при 40°C	68	мм ² /с	DIN 51 562-1
Плотность при 20°C	1,2	г/см ³	DIN 51 757
Класс NLGI	2		DIN 51 818
Пенетрация	265-295	0,1 мм	DIN ISO 2137
Резьбовой тест (болт M12/8,8/чернение)			DIN 946
Кoeffициент трения μ_{ges}	0,11		
Трение резьбы μ_G	0,11		
Трение головки μ_K	0,12		
Тест запрессовки			LLS 070
Трение	0,12		
Заедание	нет		

LLS – лабораторный метод Fuchs Lubritech

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: