

# Информация о продукте

# gleitmo® 900

#### Описание

gleitmo 900 — это высыхающее на воздухе твердосмазочное покрытие на основе неорганичесого связующего. Активный смазочный компонент представляет собой синергетическую комбинацию твердых смазочных материалов: дисульфида молибдена и графита. После отверждения при комнатной температуре на обработанной поверхности образуется прочно удерживающаяся сухая смазочная пленка.

### Область применения

Основное применение — узлы с низкой скоростью скольжения при высокой нагрузке, за исключением процесса приработки. Продукт может использоваться в различных узлах, где использованию обычных масел и смазок препятствуют высокие температуры, или если по каким-либо соображениям требуется твердосмазочное покрытие.

#### Метод нанесения

Лучше всего подходят пульверизаторы и различные системы нанесения под давлением. Для большого количества мелких деталей подходит окунание. Нанесение кистью или роликом не дает равномерной толщины, поэтому рекомендуется лишь, когда другие средства нанесения недоступны. Состав перед нанесением тщательно перемешать.

# Твердосмазочное покрытие с дисульфидом молибдена

- Диапазон температур: -180 / +400°С
- Образует прочную сухую защитную пленку
- Высокая несущая способность
- Обеспечивает низкий и постоянный коэффициент трения
- Постоянный коэффициент трения
- Предотвращает заедание деталей, склонных к холодному свариванию
- Облегчает сборку
- Предотвращает скачкообразное движение
- Стадии смазывания и сборки могут быть разделены, при промежуточном хранении обеспечивается чистота

### Срок хранения

Не менее 12 месяцев в закрытой оригинальной упаковке.

## Типовые характеристики

Свойства	Значение	Единица	Метод
Цвет	серо-черный		
Температурный диапазон	-180 / +400	°C	LLS 134*
Связующее	неорганическое		
Наполнитель	MoS <sub>2</sub> , графит		
Вязкость, воронка №3, 20°C	около 53	С	<b>DIN ISO 2431</b>
Плотность, 20°С	около 1,0	г/см <sup>3</sup>	DIN 51 757
Антикоррозионные свойства	ограниченные		
Площадь покрытия	около 15	М²/КГ	
Время высыхания при 20 °C	30	минут	
Время отверждения при 20 °C	60	минут	
Толщина слоя (зависит от метода нанесения)	2-20	МКМ	
Растворитель	CTP V 901		
езьбовой тест (M12/8,8/20°C), коэффициент трения	0,05		DIN 946
Тест на запрессовку, коэффициент трения	0.05		DIN 51 833 (E)

<sup>\*</sup> LLS – лабораторный метод Fuchs Lubritech

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: