

## Информация о продукте

## gleitmo® HFL 9050

### Описание

gleitmo HFL 9050 - это суспензия на водной основе, который высыхает при контакте с воздухом. Дисульфид молибдена является главным смазывающим компонентом gleitmo HFL 9050. Главная характеристика сухой пленки, создаваемой смазочным материалом - это высокая степень эластичности.

### Область применения

gleitmo HFL 9050 был специально разработан для внешнего смазывания при процессе формования с высоким внутренним давлением. Данный продукт доказал, что является наиболее эффективным смазочным материалом в наиболее трудных операциях формования, которые не могли бы быть выполнены при применении других смазочных материалов, таких как масла.

### Метод нанесения

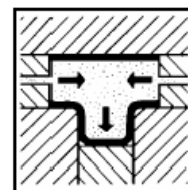
gleitmo HFL 9050 можно наносить распылением с использованием оборудования со сжатым воздухом или без него. Он может также быть нанесен кистью или погружением.

**Смазочный материал для процесса формования при внутреннем высоком давлении**

- не содержит каких либо органических растворителей и поэтому не представляет угрозы для рабочих или окружающей среды
- создает сухую, эластичную смазывающую пленку с высокой адгезией
- может противостоять самому высокому давлению
- обеспечивает постоянно низкий уровень трения
- препятствует скачкообразному движению

### Примечание

Храниться до 12 месяцев в закрытых оригинальных контейнерах при комнатной температуре.



Inside high pressure forming

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

### Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Цвет		Серо - черный	
Внешний вид		Очень вязкая паста	
Температурный диапазон	°C	-70 / +250	LLS 134
Связующий материал		органический	
Твердые смазывающие материалы		MoS <sub>2</sub>	
Вязкость при 20 <sup>0</sup> C	мПа	5000	
Плотность (20 <sup>0</sup> C)	г/см.куб.	1,28	DIN 51 757
Температура вспышки	°C	Отс.	DIN 51 755
Время сушки при 20 <sup>0</sup> C	Мин	45.	
Время отвердения при 20 <sup>0</sup> C	Мин.	60	
Рекомендуемая толщина слоя (в зависимости от метода нанесения)	мик	2-20	
Разбавитель		Вода, деминерализ.	
Тест – прессовая посадка, значение трения		0,06-0,07	LLS 070

LLS=Lubritech Laboratory Specification

Размер упаковки: по требованию.

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ООО Фукс Ойл  
125252, РФ, Москва, ул. Авиаконструктора Микояна, д. 12  
Тел. (+7 495) 961 27 41  
Факс (+7 495) 961 01 90  
E-mail: info@fuchs-oil.ru

Fuchs Lubritech GmbH  
Werner-Heisenberg-Strasse 1, 67661 Kaiserslautern/Germany  
Tel. +49 (0) 6301 3206-0  
Fax +49 (0) 6301 3206-940  
Internet: www.fuchs-lubritech.com