

Информация о продукте

gleitmo® WSP 5000

Описание

Gleitmo WSP 5000 – это высококачественная белая смазка широкого применения. Исключительные свойства этой смазки достигнуты за счет синергетического эффекта химически-активного белого наполнителя и специального комплексного кальциевого загустителя.

Область применения

Используется для смазывания различных узлов, таких как подшипники качения и скольжения, шпиндели, шарнирных валов и других высоконагруженных пар трения, которые находятся под действием высокого давления, шоковых нагрузок, вибрации, а также колебательного движения. Смазка особенно подходит для механизмов, работающих в условиях повышенной влажности или прямого попадания воды.

Применяется для уменьшения трения и износа на поверхностях трения испытывающих средние и высокие нагрузки.

Используется для защиты от фреттинг коррозии и износа при прерывистом скольжении (stick-slip).

Высококачественная смазка с белым наполнителем

- диапазон температур: -20 / +140°C
- уменьшает трение и износ во всём диапазоне нагрузок от малых до максимальных.
- особенно подходит для критических условий, таких как высокие или ударные нагрузки, низкая скорость скольжения, колебания и вибрации
- защищает от фреттинг коррозии
- проста в применении
- в связи с высокой защитой от коррозии подходит для использования при повышенной влажности и агрессивной среде

Метод нанесения

Gleitmo WSP 5000 наносится стандартными шприцами для пластичных смазок, либо другим подходящим для этого специальным оборудованием.

Если использование такого оборудования невозможно, Gleitmo WSP 5000 может наноситься на тщательно очищенные поверхности при помощи кисточки, шпателя или неволокнистой ветоши.

Типовые характеристики

Свойства	Значение	Единица	Метод
Классификация	KPF 2 N-20		DIN 51502
Цвет	бежевый		
Температурный диапазон	-20 / +140	°C	DIN 51825
Загуститель	Ca - X		
Наполнитель	белый		
Вязкость базового масла 40°C	350	мм ² /с	DIN 51562-1
Стабильность в эксплуатации/снижение пенетрации			
10 000 двойных циклов	<20	1/10 мм	
100 000 двойных циклов	<25	1/10 мм	
NLGI	2		DIN 51818
Температура каплепадения	>270	°C	DIN 2176
Стабильность к воде	0-90	рейтинг	DIN 51807-1
Выделение масла (40°C, 7 дней)	0,25	%	DIN 51817
EMCOR (дист. вода)	0/0	рейтинг	DIN 51802
EMCOR (NaCl)	0/0	рейтинг	DIN 51802
ЧШМ нагрузка сваривания	6000/6500	H	DIN 51350-4
Нагрузка задира (по Алмену-Вайланду)	> 18	кН	LLS 060
Тест FAG FE-9 A/1500/6000-120	F10>140; F50 >250	ч	DIN 51821

* LLS – лабораторный метод Fuchs Lubritech

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.