

Информация о продукте

CHEMPLEX® 1382

Описание

CHEMPLEX® 1382 HEAT SINK COMPOUND - это смазочный материал на основе силиконового масла и специального наполнителя – мелкодисперсного порошка оксидов металлов, обладающего высокой теплопроводностью. Данная формула обеспечивает составу теплопроводные свойства, отличную коллоидную стабильность и стойкость к высоким температурам. Этот высоковязкий продукт не затвердевает, не плавится, не высыхает и прочно удерживается на поверхности даже при продолжительном воздействии высоких температур.

Область применения

CHEMPLEX® 1382 HEAT SINK COMPOUND обычно используется в качестве связующего вещества для облегчения передачи тепла из одной области в другую, а также для выравнивания температур в местах локальных перегревов за счет отвода от них тепла к более холодным областям. Применяется в транзисторах, диодах, выпрямителях и трансформаторах.

Если требуется не содержащая силикона теплоотводящая паста, используйте CHEMPLEX® NS 2736.

Метод нанесения

Состав может наноситься через автоматические системы подачи смазочного материала, рукой, кистью или ветошью. Если в таре присутствует избыток масла, состав необходимо тщательно перемешать до получения однородной структуры.

Стабильный силиконовый теплоотводящий состав для применения в электрическом и электронном оборудовании:

- Очень высокий коэффициент теплопроводности
- Прекрасная стойкость к высоким температурам
- Отличная коллоидная стабильность
- Не твердеет, не плавится и не высыхает



автомобильная
электроника



высокие
температуры

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:



Информация о продукте

CHEMPLEX® 1382

Типовые характеристики

Свойства	Значение	Единица	Метод
NLGI класс	2		
Текстура	Однородная, гладкая		
Цвет	Белый		
Рабочая пенетрация	290	0,1 мм	ASTM D217
Температура каплепадения	>500 (260)	°F (°C)	ASTM D2265
Коллоидная стабильность, 24 ч при 200°C	0,1	%	FTM 791.321-3M
Испаряемость, 24 ч при 200°C	0,3	%	FTM 791.321-3M
Водостойкость, 1 ч при 100°F	0,4	мм ² /с	ASTM D1264
Диэлектрическая прочность, 0,05" зазор	405	В/мил	ASTM D149
Диэлектрическая прочность, 0,01" зазор	600	В/мил	ASTM D149
Диэлектрическая проницаемость, 50 Гц	4,93		ASTM D150
Диэлектрическая проницаемость, 1000 Гц	4,90		ASTM D150
Тангенс угла потерь, 50 Гц	0,005		ASTM D150
Тангенс угла потерь, 1000 Гц	0,001		ASTM D150
Удельное объемное сопротивление, RT	2x10 ¹⁵	Ом*см	ASTM D257
Пробивное напряжение, 0,05" зазор	20 500	В	ASTM D149
Пробивное напряжение, 0,01" зазор	6 100	В	ASTM D149
Дугостойкость, RT	77	с	ASTM D495
Теплопроводность, 36°C	1,8x10 ⁻³	кал/с/см ⁻¹ °K	Изменен. DSC
	75	Вт/м°K	Изменен. DSC
Низкотемпературный крутящий момент, -65°F	от 7000	г/см	ASTM D1478
Температура застывания, пусковой крутящий момент >10 000	68	°F	ASTM D1478
Эффективная вязкость при 25°C	1,5x10 ⁶		Brookfield
ЛОС	0,0	%мас	EPA Метод 24

LLS = LUBRITECH лабораторные спецификации

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ООО Фукс Ойл
125252, РФ, Москва, ул. Авиаконструктора Микояна, д. 12
Тел. (+7 495) 961 27 41
Факс (+7 495) 961 01 90
E-mail: info@fuchs-oil.ru

FUCHS LUBRITECH
A DIVISION OF FUCHS LUBRICANTS CO.
17050 Lathrop Ave. Harvey, IL 60426
Tel. (708) 333-8900
Fax (708) 333-9180