

Информация о продукте

CEPLATTYN® KG 10 HMF-2500

Описание

CEPLATTYN KG 10 HMF-2500 - это адгезивный смазочный материал для открытых зубчатыхпередач. Продукт выпускается на основе высоковязких базовых масел, комплексного алюминиевого загустителя, тонкодисперсного загустителя, тонкодисперсного графита высокой степени чистоты и комбинации присадок, не содержащих хлора и тяжелых металлов. Продукт не содержит растворителей.

CEPLATTYN KG 10 HMF-2500 вместе с CEPLATTYN RN и CEPLATTYN 300 представляют собой многофазную смазочную систему FUCHS LUBRITECH.

Область применения

Благодаря высокой вязкости базового масла и амортизирующему эффекту CEPLATTYN KG 10 HMF-2500 особенно рекомендуется для тяжелых и ударных нагрузок. Высокое содержание твердых смазочных материалов гарантирует высокую термостабильность смазывающей пленки, в том числе при повышенных температурах.

CEPLATTYN KG 10 HMF-2500 может использоваться в качестве рабочей смазки в больших открытых зубчатых передачах, работающих в особо тяжелых условиях. Продукт также подходит для передач с поврежденными зубьями.

Метод нанесения

CEPLATTYN KG 10 HMF-2500 наносится в небольшом количестве с помощью автоматических систем распыления.

При температурах ниже +5°C должны быть предусмотрены дополнительные меры по поддержанию прокачиваемости, например, подогрев. Расход зависит от рабочих параметров..

Высоковязкий адгезивный смазочный материал для открытых передач, не содержащий хлора и тяжелых металлов

- Температурный диапазон: +5 / +140°C
- Отличная защита от износа и коррозии.
- Высокая адгезия
- Водостойкость
- Высокая нагрузочная способность
- Снижает трение и коррозию
- Мягко амортизирует ударные нагрузки
- Высокая стабильность смазывающей пленки

Типовые характеристики

Свойства	Значение	Единица	Метод
Обозначение	OGPF00N+5		DIN 51 502
Цвет	черный		
Рабочая температура	+5 / +140	°C	LLS 134*
Базовое масло	минеральное		
Загуститель	Al-комплекс		
Наполнитель	графит		
Вязкость базового масла при 40°C	2500	MM ² /C	DIN 51 562-1
Класс NLGI	0/00		DIN 51 818
Температура каплепадения	180	°C	DIN ISO 2176
ЧШМ, нагрузка сваривания	6500 / 7000	Н	DIN 51 818
Timken, предельная нагрузка	45	фунты	ASTM D 2509
FZG A/2,76/50	> 12		DIN 51 354
Удельный износ	< 0,2	мг/кВт∙ч	DIN 51 354

^{*}LLS – лабораторный метод Fuchs Lubritech





передачи

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специали-