

Информация о продукте

CEPLATTYN® KG 10 LC

Описание

CEPLATTYN KG 10 LC – это адгезивный смазочный материал, содержащий коллоидный графит высшей степени очистки. Производится на основе смеси высоковязких минеральных и синтетических масел, комплексного алюминиевого загустителя, комбинации противоизносных и противозадирных присадок. Продукт не содержит хлора, тяжелых металлов и растворителей. CEPLATTYN KG 10 LC вместе с CEPLATTYN RN и CEPLATTYN 300 представляют собой многофазную систему FUCHS LUBRITECH.

Область применения

Высокая вязкость базового масла и, как следствие, хорошие демпфирующие свойства позволяют применять CEPLATTYN KG 10 LC в условиях тяжелых ударных нагрузок. Наличие твердого наполнителя обеспечивает стабильность смазочной пленки при повышенных температурах. CEPLATTYN KG 10 LC отвечает требованиям FALKE для зубчатых передач, работающих в скачкообразных режимах.

Метод нанесения

CEPLATTYN KG 10 LC может наноситься с помощью автоматического распылителя. При температурах ниже +5 °C требуется предварительный нагрев. Поскольку применение CEPLATTYN KG 10 LC для смазывания больших открытых зубчатых передач является очень экономичным, расход смазочного материала может быть значительно снижен.

Распыляемый высоковязкий адгезивный смазочный материал для открытых зубчатых передач, не содержащий тяжелых металлов и хлора

- Температурный диапазон: +5 / +120°C
- Отличная защита от износа
- Хорошая стабильность смазочной пленки при минимальном расходе
- Высокая адгезия
- Высокая нагрузочная способность
- Препятствует трибокоррозии
- Водостойкость

Типовые характеристики

Свойства	Значение	Единица	Метод
Обозначение	OGPF00K+5		DIN 51 502
Цвет	черный		
Рабочая температура стабильной смазочной пленки	+5 / +120	°C	LLS 134*
Загуститель	Al-X		
Наполнитель	графит		
Базовое масло	минер.		
Вязкость базового масла (40°C)	10 000	мм ² /с	DIN 51 562-1
Вязкость базового масла (100°F)	61 000	SUS	DIN 51 562-1
Вязкость базового масла (210°F)	850	SUS	DIN 51 562-1
NLGI	00 / 0		DIN 51 818
Температура каплепадения	190	°C	DIN ISO 2176
ЧШМ, нагрузка сваривания	6500 / 7000	H	DIN 51 818
ЧШМ, нагрузка сваривания	620	кгс	ASTM D 2596
Timken, нагрузка разрушения	50	lbs	ASTM D 2509
FZG A/2,76/50	> 12		DIN 51 354 [LLS]
Удельный износ	< 0,2	мг/кВт*ч	DIN 51 354

*LLS = Lubritech Laboratory Specification



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании.