

## ANTICORIT BW 366

### Описание

ANTICORIT BW 366 – это восковой антикоррозионный состав, содержащий растворитель уайт-спирит категории опасности А III, после высыхания образующий сухую на ощупь защитную пленку.

### Свойства

ANTICORIT BW 366 обладает тиксотропными свойствами, что предотвращает стекание защитного покрытия с вертикальных поверхностей, причем пленка остается достаточно эластичной, чтобы предотвратить растрескивание под влиянием колебаний температуры. ANTICORIT BW 366 может наноситься как по металлическим, так и по окрашенным поверхностям. ANTICORIT BW 366 обеспечивает защиту от коррозии при хранении под навесом на срок 12-36 месяцев.

Как и у всех восковых композиций с растворителем, длительное хранение может вызвать незначительное расслоение. Однородность легко восстанавливается перемешиванием.

### Применение

ANTICORIT BW 366 рекомендуется для защиты нижней части кузова и его скрытых полостей, а также для продолжительного хранения полуфабрикатов литых и прессованных изделий внутри помещений, под навесом и на открытом воздухе.

ANTICORIT BW 366 также подходит для консервации транспортных средств и машин в строительной и сельскохозяйственных отраслях.

ANTICORIT BW 366 может наноситься погружением, распылением и накатыванием. При распылении необходимо соблюдать меры предосторожности, предусмотренные при работе с продуктами на основе растворителя. Следуйте рекомендациям, указанным в Паспорте Безопасности Продукта (MSDS).

В нераспечатанной заводской упаковке ANTICORIT BW 366 может храниться минимум 5 лет при температуре 5-40°C.

ANTICORIT BW 366 выпускается также в аэрозольной упаковке. Аэрозоль содержит деароматизированный углеводородный растворитель, а в качестве пропеллента использована пропан-бутановая фракция.

### Типовые характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Цвет		коричневый	-
Температура вспышки	°C	40	ASTM D 56
Плотность при 15°C	кг/л	0,875	ASTM D 1298
Вес пленки	г/м <sup>2</sup>	50	FLP-F 3 *
Осадок от испарения	%	55	FLP-V 1 *
Время стекания при 20°C	с	60	DIN 53 211 **
Время сушки	мин	60	-
Температура каплепадения сухой пленки	°C	140	DIN 2176
Влажная камера	часы	1000	ASTM D 1748
Климатическая камера	циклы	> 100	DIN 50 017 KFW
Соляная камера	часы	800	ASTM B 117

\* FLP - методика испытаний FUCHS

\*\* - определено непосредственно после производства



Защита от коррозии

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: