

ECOCUT HS

Синтетическая СОЖ для шлифования

Описание

ECOCUT HS – это светлая неводосмешиваемая мало-вязкая СОЖ на основе синтетических углеводородов для операций шлифования и хонингования. Продукт не содержит ароматических соединений и хлора, и не раздражает кожу рук.

ECOCUT HS обладает отличными охлаждающими и смачивающими свойствами. Продукт также не склонен к пенообразованию, отлично фильтруется и пригоден для станков с кромочно-щелевыми фильтрами.

ECOCUT HS имеет незначительный запах и не вызывает коррозии стали и цветных металлов. Использование специального базового масла и тщательно подобранных присадок снижает образование масляного тумана по сравнению с обычными масляными смазочно-охлаждающими жидкостями для шлифования.

Применение

ECOCUT HS рекомендуется для скоростного шлифования с использованием инструмента из кубического нитрида бора (CBN). Типичные примеры использования – это шлифование зубчатых колес, внутреннее и наружное шлифование, глубинное и колебательное шлифование.

ECOCUT HS может использоваться для шлифования сталей, в том числе быстрорежущих инструментальных, а также твердых сплавов и карбида вольфрама.

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/мл	0,800	DIN 51 757
Цвет	ASTM	0,5	DIN ISO 2049
Вязкость, при 40°C	мм ² /с	5,5	DIN 51 562
Температура вспышки	°C	160	DIN ISO 2592
Кислотное число	мг KOH/г	0,2	DIN 51 558
Число омыления	мг KOH/г	1,0	DIN 51 559
Коррозия меди	баллы	1-100 A3	DIN EN ISO 2160
Тест Райхерта на износ	мм ²	14,0	FLV-R 3*

* FLV – лабораторный метод компании FUCHS



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию можно получить у технических специалистов компании: