

# ИНФОРМАЦИЯ о продукте



## ECOCUT 715 LE

### Описание

ECOCUT 715 LE – это не смешиваемая с водой смазочно-охлаждающая жидкость с низкой степенью испарения, содержащая пакет полярных и бесхлорных EP присадок, улучшающих смазывающие свойства.

Благодаря применению специальных базовых масел с низкой степенью испарения и подобранной комбинации активных веществ, ECOCUT 715 LE значительно уменьшает испаряемость масла при обработке резанием и потери масла по сравнению с обычными маслами для резания.

### Применение

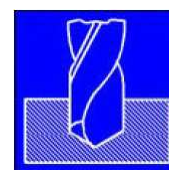
ECOCUT 715 LE является высокоэффективным бесхлорным маслом для операций протяжки, обработки резанием трудно- и особо труднообрабатываемых материалов. Наряду с применением на операциях протяжки, рекомендуется также для других трудных операций (например: глубокое сверление, нарезание резьбы в хромоникелевых сталях), где требуется высокоактивное масло для резания.

Экономическая эффективность ECOCUT 715 LE обусловлена высокой стойкостью инструмента при использовании этого продукта.

### Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/мл	0,888	DIN 51 757
Цвет	ASTM	2,0	DIN ISO 2049
Вязкость, при 20°C	мм <sup>2</sup> /с	42	DIN 51 562
40°C	мм <sup>2</sup> /с	17	DIN 51 562
50°C	мм <sup>2</sup> /с	14	DIN 51 562
Температура вспышки	°C	200	DIN ISO 2592
Число нейтрализации	мгKOH/гр	0,3	DIN 51 558
Число омыления	мгKOH/гр	47	DIN 51 559
Коррозия меди	Баллы	1 – 20 A3 2 – 50 A3 4 - 100 A3	DIN EN ISO 2160
ЧШМ нагрузка сваривания	H	8000	DIN 51 350
Тест на износ по Райхерту	мм <sup>2</sup>	2,8	FLV – R 3*
Индекс масляного тумана	-	2,6	FLV – N 5*

\*FLV = лабораторный метод фирмы Fuchs



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: