

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



ECOCUT 732 LE

Описание

ECOCUT 732 LE – это не смешиваемая с водой смазочно-охлаждающая жидкость с низкой степенью испарения, содержащая пакет полярных и бесхлорных EP-присадок, улучшающих смазывающие свойства.

Благодаря применению специальных базовых масел с низкой степенью испарения и подобранной комбинации активных веществ, ECOCUT 732 LE значительно уменьшает испаряемость масла при обработке резанием и потери масла по сравнению с обычными маслами для резания.

Применение

ECOCUT 732 LE является высокоэффективным бесхлорным маслом для операций протяжки, обработки резанием трудно- и особо труднообрабатываемых материалов. Наряду с применением при протягивании рекомендуется также для других операций резания, (например: нарезание резьбы в хромоникелевых сталях), где требуется высокоактивное масло для резания.

Экономическая эффективность ECOCUT 732 LE обусловлена высокой стойкостью инструмента при использовании этого масла для резания.

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/мл	0,88	DIN 51 757
Цвет	ASTM	2,5	DIN ISO 2049
Вязкость, при 20°C	мм ² /с	79	DIN 51 562
40°C	мм ² /с	32	DIN 51 562
50°C	мм ² /с	22	DIN 51 562
Температура вспышки	°C	210	DIN ISO 2592
Число нейтрализации	мгKOH/гр	0,05	DIN 51 558
Число омыления	мгKOH/гр	30	DIN 51 559
Коррозия меди	Баллы	1 – 20 A3 2 – 50 A3 4 - 100 A3	DIN EN ISO 2160
ЧШМ нагрузка сваривания	H	7000	DIN 51 350
Тест на износ по Райхерту	мм ²	2,8	FLV – R 3*
Индекс масляного тумана	-		FLV – N 5*

*FLV = лабораторный метод фирмы Fuchs

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: