



ECOCUT HD 15 LE

Жидкость для шлифования с низкой испаряемостью

Описание

ECOCUT HD 15 LE – низковязкая, не содержащая хлора жидкость для шлифования. Продукт обладает исключительной охлаждающей способностью, даже в условиях когда снимается большой объем обрабатываемого материала. Продукт не склонен к вспениванию.

ECOCUT HD 15 LE обладает слабым запахом, а также надежно защищает от коррозии сталь и цветные материалы.

Благодаря наличию в составе продукта специально подобранных базовых масел и пакета присадок, ECOCUT HD 15 LE обладает низкой склонностью к образованию масляного тумана и обеспечивает низкие потери на испарение, по сравнению со стандартными жидкостями для шлифования.

Применение

ECOCUT HD 15 LE в основном используется в процессах скоростной заточки канавок спиральных сверел и метчиков, а также в производстве циркулярных пил методом маятникового шлифования.

ECOCUT HD 15 LE может использоваться в процессах внутреннего и наружного шлифования, резьбошлифования, шлифования клапанов, коленчатого и распределительного валов.

Свойства

- Не содержит хлора
- Сокращение износа шлифовальных кругов
- Очень низкая испаряемость
- Слабый запах

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Цвет		0,5	DIN ISO 2049
Плотность при 15°C	г/мл	0,860	DIN 51 757
Вязкость, при 40°C	мм ² /с	14	DIN 51 562
Температура вспышки	°C	185	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-18	DIN ISO 3016
Кислотное число	мгКОН/г	0,3	DIN 51 558
Число омыления	мгКОН/г	26	DIN 51 559
Коррозия меди	баллы	1-100 A3	DIN 51 759
Нагрузка сваривания на ЧШМ	Н	2000	DIN 51 350



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: