

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



ECOCUT HFN LE

Серия многофункциональных масляных COTC

Описание

Основу масел серии ECOCUT HFN LE составляют высортные базовые масла. Это многофункциональные масла для операций резания и, кроме того, приемлемы для гидравлических систем или для общего смазывания.

Они содержат вещества, улучшающие окислительную стабильность, коррозионную защиту. Добавление EP присадок улучшает работу подшипников при высоких нагрузках.

Свойства

- Поскольку все ECOCUT HFN LE масла имеют низкую испаряемость, они не оказывают вредного воздействия на окружающую среду. Их добавки и диспергирующие свойства помогают поддерживать в чистоте гидравлические системы, сообщают маслам хорошую смачиваемость и хорошую теплопередачу.

Применение

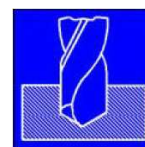
Масла серии ECOCUT HFN LE рекомендованы для нормальной и трудной обработки стали, чугуна и цветных металлов и особенно для точения и шлифования, и применения на токарных обрабатывающих центрах.

Масла серии ECOCUT HFN 32 LE и 46 LE отвечают всем требованиям, предъявляемым к HLP гидравлическим маслам в соответствии с DIN 51 524-2.

Типовые характеристики

| Свойства | Ед. | 5 LE | 10 LE | 16 LE | 22 LE | 32 LE | 46 LE | Метод |
|---------------------------|--------------------|-------|-------|-------|----------|-------|--------|----------|
| Тип гидравлического масла | | | | | | HLP32 | HLP 46 | 51524-2 |
| Вязкость, при 20°C | мм ² /с | | 20 | 37 | 69 | 86 | 132 | 51 562 |
| 40°C | мм ² /с | 4,0 | 10 | 16 | 22 | 33 | 47 | 51 562 |
| 50°C | мм ² /с | | 8 | 12 | 15 | 21 | 29 | 51 562 |
| Плотность при 15°C | г/мл | 0,830 | 0,854 | 0,859 | 0,856 | 0,861 | 0,874 | 51 757 |
| Цвет | | 0,5 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 2,0 | 1,5 | ISO 2049 |
| Температура вспышки | °C | >120 | 160 | 210 | 215 | 210 | 220 | ISO 3016 |
| Температура застывания | °C | -6 | -15 | -12 | -12 | -12 | -12 | ISO 3016 |
| Щелочное число | мгКОН/г | 0.2 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 51 558 |
| Коррозия меди | Баллы | | | | 1-100 A3 | | | 51 759 |
| ЧШМ нагрузка сваривания | H | 1800 | 1800 | 2000 | 2000 | 2200 | 2200 | 51 350 |
| Тест на износ Reichert | мм ² | 9,0 | 9,0 | 8,8 | 7,0 | 5,9 | 5,9 | FLP* |
| Индекс масляного тумана | | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | FLP*N5 |
| Значения по Brugger | H/мм ² | | 45 | 46 | 48 | 50 | 50 | FLP* |

*FLP = лабораторный метод фирмы Fuchs



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: