

ECOCOOL TN 2525 HP-BFH

Водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость

Описание

ECOCOOL TN 2525 HP-BFH – это высококачественная, не содержащая бор, водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость, обладающая превосходными характеристиками и предназначенная для обработки металлов.

При смешивании с водой ECOCOOL TN 2525 HP-BFH образует стабильную эмульсию молочно-белого цвета с исключительно длительным сроком службы. Входящие в состав, специально подобранные минеральные базовые масла, эмульгаторы, ингибиторы коррозии, противозадирные присадки и другие функциональные добавки придают ECOCOOL TN 2525-HP-BFH превосходные эксплуатационные характеристики.

Применение

ECOCOOL TN 2525 HP-BFH – специальный продукт для операций обработки резанием титановых и хромоникелевых сплавов и высоколегированных сталей. Кроме того, продукт применяется для обработки резанием обычных алюминиевых сплавов.

ECOCOOL TN 2525 HP-BFH также может применяться для операций шлифования.

ECOCOOL TN 2525 HP-BFH стабилен к воздействию высокого давления до 150 бар.

Оптимальная температура разведения концентрата – 15-20 °С.

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/мл	0,98	DIN 51 757
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	71	DIN 51 562-1
Тест на коррозию, эмульсия 4%	баллы	0-0	DIN 51360-2
pH, эмульсия 5%		9,6	DIN 51 369
Коэффициент ручного рефрактометра		1,15	FLV-T 5 *)

*) FLV = лабораторный метод FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GmbH

Свойства

- Очень хорошая стабильность к воздействию высокого давления
- Высокая стабильность эмульсии
- Низкое пенообразование
- Превосходные деаэрирующие свойства
- Высочайшее качество обработки, благодаря превосходной смазывающей способности
- Прекрасная защита от коррозии
- Эффективное охлаждение, благодаря хорошей смачивающей способности
- Не оставляет липких отложений и может быть удален с поверхности при помощи хлорированных углеводородов
- Не содержит нитритов, вторичных аминов и хлора
- Соответствует TRGS 611

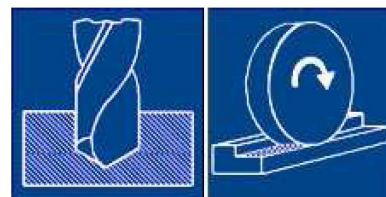
Рекомендуемые концентрации

Для обеспечения оптимальной защиты от коррозии рекомендуемая концентрация составляет > 4%. Оптимальная концентрация устанавливается в зависимости от обрабатываемого материала и способов обработки.

Хранение

Не допускать замораживания!

Допустимо незначительное изменение цвета концентрата в ходе хранения.



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию можно получить у технических специалистов компании: