

## AQUACENT LT 68, LT 100

*Огнестойкие гидравлические жидкости класса HFB для трудных условий эксплуатации*

### Описание

AQUACENT LT 68 и LT 100 – это двухфазные эмульсии типа «вода в масле» класса HFB, предназначенные для использования в широком спектре гидравлических систем, эксплуатируемых в тяжелых условиях и требующих применения рабочих жидкостей с высоким уровнем огнестойкости.

Жидкости AQUACENT поставляются в классах вязкости ISO 68 и ISO 100. Многолетний опыт разработки и эксплуатации огнестойких гидравлических жидкостей в сочетании с системой постоянного совершенствования продукции позволил сделать AQUACENT LT 68 и LT 100 продуктами, удовлетворяющим всем самым жестким современным требованиям.

Новое поколение жидкостей по сравнению с выпускавшимися ранее обладает повышенными высокотемпературными и противоизносными свойствами и улучшенной совместимостью с эластомерами.

При использовании продуктов необходимо следить, чтобы концентрация воды в эмульсии не опускалась ниже 35%, так как в противном случае значительно снижается огнестойкость жидкостей.

### Применение

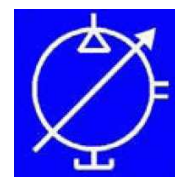
AQUACENT LT 68 и LT 100 предназначены для замены традиционных минеральных масел в большинстве гидросистем, где требуются огнестойкие жидкости: в горношахтном оборудовании и в промышленности, например, в гидравлических механизмах печей. Область применения включает системы, приводимые в действие шестеренчатыми, поршневыми и ротационными насосами, а также аксиальными и радиальными поршневыми двигателями.

### Свойства

- Огнестойкая гидравлическая жидкость согласно приведенным ниже спецификациям
- Температурный диапазон применения от -10 до +80°C
- Повышенная термическая стабильность
- Улучшенная совместимость с эластомерами, используемыми в контакте с минеральными маслами
- Увеличенный срок службы жидкости
- Прекрасная совместимость с металлами, может использоваться в контакте с серебром, медью, латунью, чугуном, сталью, алюминием
- Улучшенные противоизносные и антикоррозионные свойства
- Полностью восстанавливает свойства после замораживания и размораживания
- Тщательно контролируемый малый размер частиц воды обеспечивает более эффективную фильтрацию жидкости и высокую стабильность продукта
- Специальные эмульгаторы обеспечивают повторное эмульгирование образующегося в резервуарах водяного конденсата при контакте с основным объемом жидкости
- Сокращение издержек на техобслуживание

### Спецификации

- U.K. Coal Mining Ltd. (Великобритания) – одобрение № UKC382G.
- Продукты протестированы согласно прежней спецификации British Coal № 570/1981 и соответствуют требованиям к жидкостям классов HBF68L и HBF100L
- 7-й Люксембургский отчет



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

# ИНФОРМАЦИЯ о продукте



Стр. 2 из 2

## Типовые значения рабочих давлений для насосов различных типов

Тип насоса	Давление, бар
Аксиально-поршневой	до 207
Шестеренчатый	до 138
Рядный поршневой	до 207
Радиально-поршневой	до 138
Ротационный	до 69
Лопастной*	до 138
Аксиально-поршневой двигатель	до 138
Радиально-поршневой двигатель (низкие скорости, высокий крутящий момент)	до 193

\* в случае, если насос не разрабатывался для использования с данными жидкостями, может рекомендоваться ограничение скорости

### Примечание

Необходимо принимать меры против случайного добавления воды, так как это может оказать серьезное воздействие на стабильность и вязкость продукта.

Перед добавлением воды в гидравлические системы, использующие AQUACENT, необходимо проконсультироваться с техническим отделом компании FUCHS.

## Порядок замены минерального масла на жидкости AQUACENT

- Полностью слить масло из резервуара
- Очистить резервуар при помощи тряпок, не использовать ветошь
- Снять и очистить фильтр, при наличии бумажного фильтрующего элемента заменить его (использовать только одобренные фильтрующие элементы)
- Разъединить трубопровод в самой нижней точке и слить из него минеральное масло
- Провести промывку:
  - заполнить резервуар жидкостью AQUACENT до уровня на 100-150 мм выше отверстия всасывающего патрубка
  - промыть систему, запустив ее без нагрузки на время, рекомендованное технической службой FUCHS
  - слить промывочную жидкость
  - очистить резервуар и слить остатки жидкости из трубопроводов
- Очистить или заменить фильтры
- Очистить дыхательный клапан
- Проверить трубопроводы и соединения на отсутствие течей
- Система готова к эксплуатации

### Замечание

В случае, если переводимая на эмульсию «вода в масле» ранее система работала на водно-гликолевой смеси, а ее полная ручная очистка невозможна, рекомендуется сначала промыть все трубопроводы маловязкой гидравлической жидкостью на основе минерального масла. После ее слива провести замену, как описано выше

## Типовые характеристики

Показатель	Единица	LT 68	LT 100	Метод
Классификация		HFB	HFB	ISO 6743/4
Внешний вид		белая эмульсия	флуоресцентная желтая эмульсия	
Класс вязкости		68	100	ISO 3448
Относительная плотность при 15,6°C		0,954	0,958	IP160
Вязкость при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	68	100	IP71
Содержание воды	% масс.	41	41	IP74
Температурный диапазон	°C	-10/+80	-10/+80	IP284

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ООО Фукс Ойл  
117105, Россия, Москва, ул. Мишина д. 56, стр. 2  
Тел. (+7 495) 961-27-41  
Факс (+7 495) 961-27-42  
E-mail: [info@fuchs-oil.ru](mailto:info@fuchs-oil.ru)

Fuchs Petrolub AG  
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim  
Tel. (+49 621) 380200  
Fax (+49 621) 3802190  
E-mail: [contact-de.fpoc@fuchs-oil.de](mailto:contact-de.fpoc@fuchs-oil.de)