

RENOLIT CX-EP серия

Описание

RENOLIT CX-EP - это серия многоцелевых пластичных смазок на основе комплексного кальциевого мыла. Усовершенствованная комбинация активных компонентов обеспечивает широкий температурный диапазон применения, отличную коллоидную стабильность и водостойкость в течение всего срока службы.

Смазки серии RENOLIT CX-EP содержат антикоррозионные, противоизносные и противозадирные присадки, а также присадки для предотвращения износа при знакопеременных нагрузках.

Пластичные смазки RENOLIT CX-EP устойчивы к действию слабых кислот и щелочей и могут применяться в централизованных системах смазки.

Спецификации

- **Lincoln**
(централизованные системы смазки)
- **Hoesch Rothe Erde**
(шариковые и роликовые подшипники)

Применение

Пластичные смазки RENOLIT CX-EP рекомендуются для смазывания механизмов, работающих в условиях высоких температурных нагрузок. Они широко применяются при производстве цемента для смазывания опорных подшипников обжиговых печей, в металлургической промышленности для смазывания ступенчатых подшипников во вращающихся печах, для смазывания подшипников скольжения и качения вентиляторов, кранов и другого оборудования.

Продукты серии RENOLIT CX-EP используются в сталелитейной промышленности и в прокатных станах для смазывания роликовых подшипников прокатных линий, установок непрерывной разливки металлов, при производстве пластмассовых изделий, для смазывания каландров, прессов, экструдеров, в бумагоделательной промышленности (в «мокрых» секциях) и сушильных цилиндрах, а также в производстве шин.

Все смазки RENOLIT CX-EP отлично прокачиваются, поэтому широко используются в централизованных системах смазки. При работе следует обратить особое внимание, что в системах, не имеющих устройств автоматической подачи смазки в узлы, рабочая температура не должна превышать 140°C, при более высоких рабочих температурах механизмы должны иметь устройства автоматической подачи смазки.

Типовые характеристики

Параметр	Единица	CX-EP 0	CX-EP 1	CX-EP 2	Метод
Обозначение		KP 0 N-30 X-CDHB-0	KP 1 N-30 X-CDHB-1	KP 2 N-30 X-CDHB-2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		коричневый			
Тип загустителя		кальциевый комплекс			
Температура каплепадения	°C	> 250	> 250	> 250	DIN ISO 2176
Пенетрация рабочая	0,1 мм	355-385	310-340	265-295	DIN ISO 2137
Класс NLGI		0	1	2	DIN 51 818
Тест на антикоррозионные свойства Emcor	баллы	0-0	0-0	0-0	DIN 51 802
Коррозия медной пластины	баллы	1-100	1-100	1-100	DIN 51 811
Стойкость к вымыванию водой		1-90	1-90	1-90	DIN 51 807-1
ЧШМ, нагрузка сваривания	H		2600	2600	DIN 51 350
Вязкость базового масла при 40°C	мм²/с	120	120	120	DIN 51 562
при 100°C	мм²/с	12	12	12	DIN 51 562
Стойкость к окислению, 100 ч. при 100°C	гПа	< 300	< 500	< 500	DIN 51 808
Рабочие температуры	°C	-30/+140	-30/+140	-30/+140	DIN 51 350
кратковременно		до +160	до +160	до +160	

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: