

## RENOLIT CX-FO 20 EP

### Описание

RENOLIT CX-FO 20 EP – это пластичная смазка премиум-класса на основе минерального масла высшего качества и комплексного кальциевого мыла в качестве загустителя, предназначенная для подшипников скольжения и качения. Смазка обладает исключительной стабильностью к окислению, нагрузочной способностью и антикоррозионными свойствами.

RENOLIT CX-FO 20 EP обеспечивает надёжную защиту от коррозии и обладает хорошей механической и термической стабильностью в диапазоне -30 - +150°C, а также хорошо прокачивается по централизованным системам. Смазка также обладает хорошими уплотнительными свойствами.

### Свойства

- Высокая нагрузочная способность
- Хорошая водостойкость
- Хорошая защита от коррозии
- Устойчивость к старению
- Хорошие противоизносные и противозадирные свойства
- Хорошая прокачиваемость

### Применение

RENOLIT CX-FO 20 EP рекомендуется для смазывания механизмов, работающих в условиях высоких температурных нагрузок, например:

- в сталелитейной промышленности для смазывания опорных подшипников вращающихся печей
- в цементной промышленности для смазывания конвейерных подшипников обжиговых печей Lepol
- в металлургии для смазывания подшипников доменного производства, приводов колосников и установок непрерывного литья
- при производстве резиновых пластмассовых изделий для смазывания каландров, горячих пресов, экструдеров

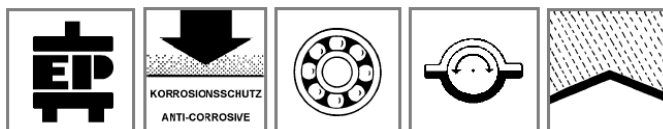
RENOLIT CX-FO 20 EP может применяться в качестве т.н. многоцелевой смазки, как в условиях высоких температур, так и в условиях высокой влажности и/или попадания воды.

### Одобрения

Voestalpine Stahl GmbH № S4831366 - смазка для роликовых секций установок непрерывного литья

### Типовые характеристики

| Параметр                                | Единица | Значение                    | Метод                    |
|-----------------------------------------|---------|-----------------------------|--------------------------|
| Обозначение                             |         | KP 2 N-30<br>ISO-L-X-CDEB-2 | DIN 51 502<br>ISO 6743-9 |
| Загуститель                             |         | Ca-комплекс                 |                          |
| Температура каплепадения                | °C      | >250                        | DIN ISO 2176             |
| Пенетрация рабочая                      | 0,1мм   | 265-295                     | DIN ISO 2137             |
| Класс по NLGI                           |         | 2                           | DIN 51 818               |
| Тест на антикоррозионные свойства Emcor | Баллы   | 0/0                         | DIN 51 802               |
| ЧШМ: нагрузка сваривания                | H       | 2400                        | DIN 51 350-4             |
| ДПИ, 1000 Н / 60 с                      | мм      | 0,85                        | DIN 51 350-5             |
| ДПИ, 1400 Н / 60 с                      | мм      | 1,8                         | DIN 51 350-5E            |
| Вязкость базового масла при 40°C        | мм²/с   | 110                         | DIN 51 562-1             |
| Рабочие температуры                     | °C      | -30/+150                    | DIN 51 350               |



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: