

RENOLIT EP серия

Описание

RENOLIT EP - это серия многоцелевых пластичных смазок, приготовленных на базе высококачественного минерального масла и литиевого загустителя (12-гидроксистеарат лития). Все смазки содержат в своем составе ингибиторы коррозии и окисления, а также противоизносные и противозадирные присадки. Продукты этой серии совместимы с высококачественными пластичными смазками аналогичного состава.

Применение

Все смазки RENOLIT EP содержат эффективные присадки для экстремальных давлений (*EP = extreme pressure*) и применяются в условиях высоких нагрузок.

RENOLIT EP 2 и RENOLIT EP 1 это продукты общего назначения, которые могут быть также использованы в централизованных системах смазки высокого давления различного промышленного оборудования.

RENOLIT EP 2 широко используется как автомобильная и промышленная смазка общего назначения.

RENOLIT EP 0 хорошо прокачивается по трубопроводам даже с небольшим диаметром сечения и не создает значительного перепада давления при подаче на большие расстояния.

Полужидкая смазка RENOLIT EP 00 также рекомендуется для применения в автоматических системах, а кроме того как альтернатива промышленным редукторным маслам для предотвращения утечек.

Полужидкая смазка RENOLIT EP 000 применяется в централизованных системах грузового транспорта и тяжелой строительной техники, а также как альтернатива промышленным редукторным маслам для предотвращения утечек.

Спецификации

RENOLIT EP 2 соответствует спецификации British Timken 2891

Типовые характеристики

| Параметр | Ед. | EP 000 | EP 00 | EP 0 | EP 1 | EP 2 | EP 3 | Метод | |
|--------------------------------|--------------------|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|--------|
| Обозначение | | KP 000 K-30 | KP 00 K-30 | KP 0 K-30 | KP 1 K-30 | KP 2 K-20 | KP 3 N-20 | DIN 51 502 | |
| Цвет | | Коричневый | | | | | | | |
| Тип загустителя | | Li – мыло | | | | | | | |
| Температура каплепадения | °C | Не опред. | Не опред. | 177 | 182 | 190 | 194 | DIN ISO 2176 | |
| Пенетрация рабочая | 0,1мм | 445-475 | 400-430 | 355-385 | 310-340 | 265-295 | 220-250 | DIN ISO 2137 | |
| Класс по NLGI | | 000 | 00 | 0 | 1 | 2 | 3 | DIN 51 818 | |
| Нагрузка сваривания, ЧШМ | Н | | | | 2550 | | | | D 2596 |
| Предельная нагрузка, Timken | фунты | | | | 45 | 50 | 50 | 50 | D 2509 |
| Вязкость базового масла, 40°C | мм ² /с | | | | 230 | | | | D 445 |
| Вязкость базового масла, 100°C | мм ² /с | | | | 17,5 | | | | D 445 |
| Рабочие температуры | °C | -30 / +100 | -30 / +100 | -30 / +100 | -30 / +120 | -25 / +130 | -20 / +140 | DIN 51 805 | |



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: