

RENOLIT HI-TEMP 2

Описание

RENOLIT HI-TEMP 2 - это высокотемпературная пластичная смазка класса NLGI 2 на основе термически стабильной синтетической базовой жидкости и комплексно-го литиевого мыла. Типичными областями применения смазки RENOLIT HI-TEMP 2 являются подшипники печных вагонеток и термически нагруженные подшипники электродвигателей.

Кроме того, за счет естественно высокого индекса вязкости и исключительных низкотемпературных характеристик базовой жидкости, RENOLIT HI-TEMP 2 не теряет своих свойств до -54°C и успешно используется в качестве низкотемпературной смазки.

Свойства

- Полностью синтетическая комплексная литиевая смазка для применения при температурах до 180°C (кратковременно до 200°C)
- Низкотемпературная смазка до -54°C

Применение

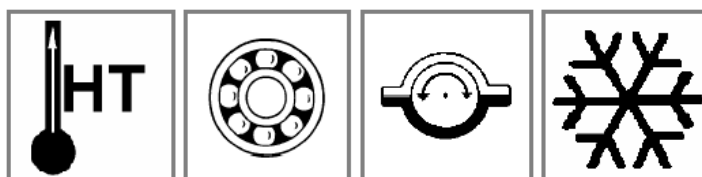
RENOLIT HI-TEMP 2 идеальна для смазывания подшипников, работающих в условиях высоких температурных нагрузок.

Спецификации

DANIELI Standard 0.000.001 Rev.14

Типовые характеристики

Параметр	Ед. изм.	Значение	Метод
Обозначение		KHC 2 R-50 L-XEFEA 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		Матовый темно-желтый	
Текстура		Мягкая	
Тип загустителя		Li-комплекс	
Вязкость базового масла, 40°C	мм ² /с	145,0	ISO 3104
100 $^{\circ}\text{C}$	мм ² /с	18,0	ISO 3104
Температура каплепадения	$^{\circ}\text{C}$	>230	DIN ISO 2176
Пенетрация рабочая	0,1мм	265-295	DIN ISO 2137
Пенетрация рабочая, ΔP_w (100.000-60)	0,1мм	< 50	DIN ISO 2137
Класс по NLGI		2	DIN 51 818
Пусковой момент, -54°C	мНм	320	IP 186
Момент сопротивления качению, -54°C	мНм	310	IP 186
Коллоидная стабильность, 7 дн., 40°C	% масс	1,7	IP 121
Стойкость к окислению, 100 ч, перепад давления	бар	0,07	IP 142
500 ч, перепад давления	бар	0,17	IP 142
Динамический тест на коррозию, дист. вода		0,0	IP 220
Коррозия меди, 24 часа, 100°C		1B	DIN 51 811
Рабочие температуры	$^{\circ}\text{C}$	-54/+180 (+200)	DIN 51 350



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: