

## RENOLIT HLT 2-KB-N12006-1.1

### Описание

RENOLIT HLT 2-KB-N12006-1.1 – это адгезивная пластичная смазка на основе синтетического (полиальфаолефинового) базового масла и литиевого мыла в качестве загустителя, предназначенная для долгосрочного применения.

RENOLIT HLT 2-KB-N12006-1.1 обладает высокой стабильностью к механическим и термическим нагрузкам, водостойкостью, защищает оборудование от коррозии, даже при эксплуатации в соленых средах. Диапазон рабочих температур от -50°C до +140°C.

### Применение

RENOLIT HLT 2-KB-N12006-1.1 прежде всего предназначена для смазывания элементов пневматических тормозных систем железнодорожных вагонов и коммерческого транспорта, которые работают в условиях вибраций и колебаний. Кроме того, в данном оборудовании смазочный материал находится под воздействием окружающей среды: промышленного или морского воздуха, пресной или соленой воды и иных неблагоприятных факторов, которые могут иметь место при эксплуатации железнодорожных вагонов и коммерческого транспорта. Нашей целью являлось достижение периодов замены смазки: 12 – 16 лет для вагонов, и минимум 5 лет для коммерческого транспорта. В течение этого времени благодаря экстремально высокой стойкости смазки к старению допускаются даже длительные простои техники.

RENOLIT HLT 2-KB-N12006-1.1 рекомендуется для всех точек смазки, особенно тех, которые подвергаются колебанию температур окружающей среды, а также, если требуется продукт с высокими эксплуатационными характеристиками.

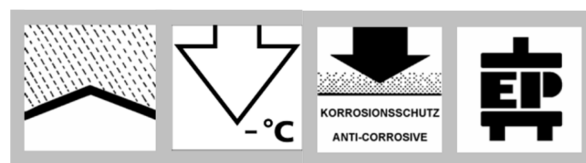
RENOLIT HLT 2-KB-N12006-1.1 также может использоваться для высокоскоростных узлов.

### Преимущества

- Превосходные низкотемпературные характеристики
- Экстремальная стойкость к старению
- Прекрасные антикоррозионные свойства
- Хорошая совместимость с цветными металлами
- Водостойкость, в том числе к соленой воде
- Подходит для применения при высоких крутящих моментах

### Рекомендации по хранению

Минимальный срок хранения продукта – 36 месяцев в условиях правильного хранения при температурах от 0°C до 40°C в не вскрытой таре и в сухом помещении.



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:



## RENOLIT HLT 2-KB-N12006-1.1

### Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Классификация		KPHC 1 N-50 ISO-L-X-EDHB 1	DIN 51 502 ISO 6743-2
Цвет		Светло-коричневый	
Загуститель		Li-мыло	
Температура каплепадения	°C	≥ 180	IP 396
NLGI класс		1	DIN 51 818
Рабочая пенетрация (P <sub>w</sub> 60)	0.1 мм	310 – 340	DIN ISO 2137
Защита от коррозии (Emcor) с раствором NaCl	степень коррозии	0 – 0 1 – 2	DIN 51 802
Водостойкость		1 – 90	DIN 51807-1
Коррозия медной пластины	степень коррозии	1 – 100	DIN 51 811
Коллоидная стабильность, 18ч/40°C	%	≤ 2	DIN 51 817
Предел текучести при -50 °C	ГПа	≤ 1400	DIN 51 805
Вязкость базового масла при 40 °C 100 °C	мм <sup>2</sup> /с	84	DIN 51 562-1
	мм <sup>2</sup> /с	11.7	
Температурный диапазон	°C	-50 / +140	DIN 51 825

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: