

RENOLIT LX-ERP 2

Описание

RENOLIT LX-ERP 2 – это полностью синтетическая EP смазка для применения в широком интервале температур. Она производится на основе специального синтетического масла и литиевого комплексного мыла. Благодаря особому загустителю и пакету присадок она обеспечивает низкий коэффициент трения и высокую стабильность сдвиговым нагрузкам.

RENOLIT LX-ERP 2 содержит тщательно подобранные противозадирные EP-присадки для улучшения смазочной способности в тяжелых условиях и повышения эксплуатационных характеристик для работы при малых скоростях, в присутствии вибраций и ударных нагрузок.

Специальное базовое масло в комбинации с противозадирными присадками обеспечивает надежную защиту от износа при очень низком моменте сил трения, особенно в условиях смешанного режима трения.

RENOLIT LX-ERP 2 обладает отличными антикоррозионными свойствами даже в неблагоприятных условиях окружающей среды, например, в присутствии агрессивной атмосферы и морской воды. И таким образом, подходит для пожизненной смазки тяжелонагруженных шаровых шарниров, работающих при повышенных температурах.

RENOLIT LX-ERP 2 совместим с пластиками и эластомерами (PU, NBR, ACM, CR, PA, POM)

Применение

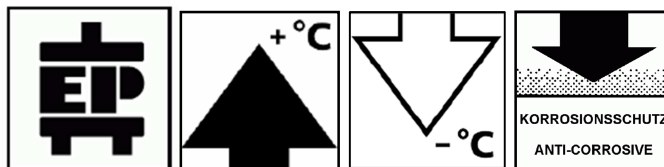
RENOLIT LX-ERP 2 специально разработан для смазки шаровых шарниров подвески легковых автомобилей. Гарантирует малый момент сил трения, создавая тем самым высокий уровень комфорта в процессе работы.

Преимущества

- Очень низкий момент сил трения
- Чрезвычайно высокая стойкость к окислению
- Хорошо защищает от коррозии даже в неблагоприятных условиях окружающей среды
- Прекрасно защищает от износа
- Подходит для закладки на весь срок службы
- Совместим с пластиками и эластомерами

Рекомендации по хранению

Минимальный срок хранения продукта – 36 месяцев в условиях правильного хранения при температурах 0°C до 40°C в невскрытой таре и в сухом помещении.



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:



RENOLIT LX-ERP 2

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Цвет		Желтый	
Загуститель		Li-комплекс	
Температура каплепадения	°C	≥250	DIN ISO 2176
Пенетрация, 60 циклов	0,1 мм	275 – 295	DIN ISO 2137
NLGI класс	-	2	DIN 51 818
Защита от коррозии (Emcor)		0 – 0	
- в присутствии 3% NaCl	баллы	2 – 2	DIN 51 802
Коррозия медной пластины, 24	баллы	1 – 100	DIN 51 811
Водостойкость	баллы	1 – 90	DIN 51 807-1
Предел текучести при -40 °C	ГПа	≤ 1400	DIN 51 805
Коллоидная стабильность, 18 ч/ 40 °C	%	≤ 1	DIN 51 817
Вязкость базового масла при 40 °C		1040	
100 °C	мм ² /с	180	DIN 51 562-1
Температурный диапазон	°C	-40 / +160	-

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: