

## RENOLIT MP серия

Высококачественные литиевые смазки

### Описание

RENOLIT MP 2 и RENOLIT MP 3 – это высококачественные литиевые смазки, разработанные с учетом требований современной промышленности.

В производстве смазок используются базовые масла глубокой очистки с наиболее подходящей вязкостью и высококачественные литиевые мыла 12-гидроксистеариновой кислоты. В результате смазки отличаются высокой стабильностью к сдвигу и не размягчаются при длительных интервалах работы.

При использовании смазок серии RENOLIT MP в подшипниках с эффективными уплотнителями и в благоприятных рабочих условиях интервалы замены могут быть увеличены. При этом рекомендуется время от времени проводить осмотр подшипников, чтобы убедиться в том, что они работают в оптимальном режиме.

Смазки серии RENOLIT MP содержат антиокислительные, антикоррозионные и противоизносные присадки.

### Применение

Продукты серии RENOLIT MP 2 и RENOLIT MP 3 рекомендуются для использования в качестве пластичных смазок общего назначения, а также могут применяться в подшипниках электродвигателей

### Свойства

- Антиокислительные присадки увеличивают срок службы смазки
- Гладкая текстура
- Универсальность в применении
- Защита от коррозии
- Высокая стабильность к сдвигу
- Прекрасная механическая стабильность

### Спецификации

- RENOLIT MP 2:
  - Timken Spec 3559
  - ASEA7811
  - RHP
- RENOLIT MP 3:
  - Британские железные дороги спецификация № 673
  - RHP



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

## RENOLIT MP серия

Высококачественные литиевые смазки

### Типовые характеристики

Свойства	Единица	MP 2	MP 3	Метод
Классификация	-	К 2 К-30	К 3 К-30	DIN 51 502
Цвет		матовый коричневый	матовый коричневый	
Текстура		гладкая	гладкая	
Вязкость базового масла при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	102,7	118	ISO 3104
при 100	мм <sup>2</sup> /с	11,56	11,9	ISO 3104
Загуститель		Li-мыло	Li-мыло	
Температура каплепадения	°C	>177	>182	ISO 2176
Пенетрация, 60 циклов	0,1 мм	265 – 295	220 –250	ISO 2137
NLGI класс	-	2	3	
Содержание воды	% мас.	следы	следы	IP 74
Кислотность по олеиновой кислоте	% мас.	0,1	<0,05	IP 37
Щелочность по LiOH	% мас.	0,1	0,1	IP 37
Коллоидная стабильность, 7 дней / 40°C	% мас	4,2	3,3	IP 121
Стабильность против окисления (падения давления после 100 ч)	бар	< 0,91	< 0,90	IP 142
Динамический антикоррозионный тест (дистиллированная вода)		0,0	0,0	IP 220
Коррозия медной пластины, 24 ч/ 40°C		выдерж.	выдерж.	IP 212
Предел текучести при -40°C	ГПа	< 1400	< 1400	DIN 51 805
Тест SKF R2F (условия №2 и №4)		выполняет	-	
Температурный диапазон	°C	-30 / +120	-30 / +125	



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: