



TRENOIL T 181

Прокатное масло для холодного проката луженого листового металла

Применение

TRENOIL T 181 – это смазочный материал, разработанный для холодного проката луженого листового металла в последовательных станах.

При использовании TRENOIL T 181, прокатный стан может работать на очень высоких скоростях при достижении максимальной степени и разумных нагрузках.

Как использовать.

Эмульсия TRENOIL T 181 получается на предварительно разогретой воде, при температуре примерно 40 °С путем постепенного медленного введения материала в область турбулентности. Если это возможно, используйте предварительное смешение, либо впрыск во всасываемую область насоса.

Концентрация.

Эмульсия TRENOIL T 181 готовится при концентрациях вещества от 2 до 3 %, в зависимости от прокатного материала.

Температура

Эмульсия должна применяться при температуре от 50 до 55°С.

Качество воды

Во всех случаях холодного проката мы советуем использовать деионизированную воду.

Хранение и обращение

Хранить TRENOIL T 181 в сухом затененном месте. Перед применением, подогрейте до 25°С встряхните бочки.

Техническая информация

Характеристики	Единицы	Значение	Стандарт
Кислотное число	мг КОН/г	15 - 20	ASTM D 974 87
Число омыления	мг КОН/г	190 - 200	ASTM D 94 85
Индекс стабильности (3%эмульсия)	%	65 - 75	Метод ФУКС
Индекс размера частиц	мкм	7 – 9	Метод ФУКС
Плотность	г/см ³	0.9	

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: