

RENOLIT LX-R EP 2

Описание

RENOLIT LX-R EP 2 – это универсальная полусинтетическая смазка для ступиц колес. Специально подобранная смесь базовых масел в сочетании с высококачественным, исключительно стабильным к сдвигу литиевым комплексом и особой комбинации присадок гарантируют чрезвычайно долгий срок службы. EP-добавки повышают нагрузочную способность, что обеспечивает надежное смазывание даже в экстремальных условиях, как, например, низкие скорости вращения или действие ударных нагрузок.

Превосходные антикоррозионные свойства позволяют производить «пожизненное» смазывание термически нагруженных подшипников качения, в т. ч. подверженных действию неблагоприятных условий окружающей среды (влажность, агрессивная атмосфера, вода). Использование новейшей технологии производства RENOLIT LX-R EP 2 обеспечивает эффективную защиту от износа в широком интервале температур. Образование адгезионной смазочной пленки минимизирует трение и износ.

Применение

RENOLIT LX-R EP 2 используется для смазывания подшипников качения и скольжения, работающих при высоких температурах и скоростях вращения, в транспортных средствах и промышленном оборудовании. Специально разработана для высоконагруженных шариковых подшипников и подшипников ступиц колес с большими интервалами между техническим обслуживанием.

Преимущества

- Прекрасно защищает от коррозии, даже в агрессивной среде
- Стойкая к окислению
- Снижает износ в режимах смешанного трения
- Совместима с основными уплотнительными материалами и пластиками
- Подходит для экстремально длительных интервалов замены смазки

Спецификации/Одобрения

- FAG L 297

Рекомендации по хранению

Минимальный срок хранения продукта – 36 месяцев в условиях правильного хранения при температурах от 0°C до 40°C в не вскрытой таре и в сухом помещении.

RENOLIT LX-R EP 2

Типовые технические характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Классификация	-	KP 2 P-30 ISO-L-X-CEEB 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет	-	Светло-коричн.	-
Температура каплепадения	°C	≥ 250	IP 396
Рабочая пенетрация (P _{w60})	0,1 мм	265-295	DIN ISO 2137
NLGI класс	-	2	DIN 51 818
Водостойкость	Баллы	1-90	DIN 51 807-1
Защита от коррозии (EMCOR тест)	Степень коррозии	0-0	DIN 51 802
Защита от коррозии, 2% NaCl (EMCOR тест)	Степень коррозии	1-1	DIN 51 802
Коррозия медной пластины, 24 ч	Степень коррозии	1-120	DIN 51 811
Окислительная стабильность: Падение давления после 100ч при 99°C	бар	≤0,4	DIN 51 808
Коллоидная стабильность, 7д / 40°C	%	1-3	DIN 51 817
Вязкость базового масла при 40°C при 100°C	мм ² /с	100 11	DIN 51 562-1
Совместимость с уплотнениями, SRE-NBR 1: Твердость Предел прочности на разрыв Изменение объема	ед. Шор А % %	-4,5 -2,5 +10	DIN 53 505 DIN 53 504 DIN 53 521
Рабочие температуры	°C	-30 до +160	DIN 51 825

04.2016, Страница 2