

THERMISOL HT 200

Синтетическое масло-теплоноситель

Описание

- THERMISOL HT 200 масло-теплоноситель предназначено для применения в оборудовании в котором требуется подвод тепла по средствам непрямого обогрева (теплоносителем).
- Передача тепла с помощью теплоносителя используется в промышленных процессах работающих при строго определенном температурном режиме, где возможность перегрева может привести к пиролизу и деструкции получаемых продуктов.
- Типичные области применения: автомобильная промышленность и металлообрабатывающая промышленность в целом, производство резин и пластмасс, деревообрабатывающая промышленность, бумажная промышленность, текстильная промышленность, производство масел, смазок, химических веществ, красителей, растительных масел, восков, пищевая промышленность, производство мыл, печатная промышленность и т.д.

Свойства

- Благодаря своей химической природе, повышающей термическую стабильность, обладает высокой стойкостью к окислению
- Высокая теплоемкость позволяет передавать максимум тепла
- Быстрый теплообмен благодаря высокой теплопроводности
- Низкая вязкость, улучшающая теплообмен
- Прекрасная текучесть, даже при низких температурах, что позволяет избежать трудностей с пусковыми операциями в холодных условиях
- Низкое давление паров позволяет снизить потери от испарения и позволяет бороться с традиционной проблемой масел-теплоносителей - образования воздушных карманов, приводящих к потере мощности насосного оборудования
- Прекрасная смазывающая способность позволяет произвести консервацию насосного оборудования и трубопроводов должным образом

Типовые характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Основа		алкилбензол	
Вязкость при 50°C	°E	2,0	DIN 51 550
Температура вспышки	°C	>170	DIN 51376
Температура застывания	°C	-45	ASTM D-97
Плотность, при 15°C	г/мл	0,88	DIN 51757
при 300°C	г/мл	0,70	DIN 51757
Индекс вязкости		60	DIN ISO 2909
Кислотное число		0,1	DIN 51558
Коэффициент среднего увеличения объема от 0 до 300°C	%/°C	0,09	MFL
Удельная теплоемкость, при 15°C	Ккал/кг/°C	0,44	MFL
при 100°C	Ккал/кг/°C	0,53	MFL
при 300°C	Ккал/кг/°C	0,70	MFL
Нерастворимый остаток	%	<0,01	MFL
Теплопроводность при 100°C	Ккал/кг/°C	0,01	MFL

MFL: метод Fuchs Lubricantes S.A.

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: