

RENOLIN ETERNA SGV

Турбинные масла нового поколения для газовых и паровых турбин, турбокомпрессоров и компрессоров синтез-газа

Описание

RENOLIN ETERNA SGV - это серия приготовленных по новейшим технологиям масел для газовых, паровых турбин, а также турбокомпрессоров, не оснащенных редукторами.

Превосходные характеристики базового масла, приготовленного по особой технологии и прекрасно дополняются специально-подобранной композицией присадок. Так как в составе RENOLIN ETERNA SGV не используются металло-органические соединения, масла являются беззольными. Масла обеспечивают отличную фильтруемость.

Применение

RENOLIN ETERNA SGV отлично подходят для использования в паровых и газовых турбинах не оснащенных редукторами, там где рекомендуется масло по стандарту DIN 51515 – 1 или 2.

RENOLIN ETERNA SGV обладает хорошими противоизносными свойствами. Количество циклов до критической нагрузки на стенде FZG равно 8 (умеренные противоизносные свойства пакета присадок).

Преимущества

- Высокая термическая стабильность
- Хорошие вязкостно-температурные свойства
- Быстрое отделение воздуха
- Не пенится
- Низкая температура застывания
- Прекрасная антикоррозионная защита
- Хорошее отделение воды

Спецификации

DIN 51 515-1(TD)
DIN 51 515-2 (TG)
DIN 51 524-2 гидравлические масла HLP
SIEMENS TLV 901304/901305
MAN Diesel & Turbo SE: TMC Bericht 14-4078



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

RENOLIN ETERNA SGV

Типовые характеристики

Свойства	Единица	32	46	Метод
Цвет		0,5	1	ISO 2049
Вязкость, при 40°C	мм ² /с	32	46	DIN 51 562-1
при 100°C		5,8	7,6	DIN 51 562-1
Индекс вязкости		126	132	DIN ISO 2909
Плотность при 15°C	г/см ³	838	846	DIN 51 757
Температура вспышки в открытом тигле	°C	220	220	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-15	-15	DIN ISO 3016
Число нейтрализации	мгКОН/г	0,12	0,12	DIN 51558-1
Зольность	%	<0,01	<0,01	DIN EN ISO 6245
Коррозия стали	баллы	0-A	0-A	DIN 7120
		0-B	0-B	
Отделение воздуха, 50°C	мин.	<4	<4	DIN 51 381
RPVOT, окисление при 150°C	мин.	>1500	>1300	ASTM D 2272
TOST, окисление до КЧ 2,0	ч	>20000	>20000	DIN EN ISO 4263-1
FZG A/8.3/90, нагрузка разрушения		>10	>10	DIN 51 354-2
Содержание воды	мг/кг	<150	<150	DIN 51589-1
Отделение воды	с	<50	<60	DIN 51 589
Способность к водоотделению при 54°C	мин	10	10	
Пенообразование				ASTM D 892
I	мл	20/0	30/0	
II	мл	20/0	20/0	
III	мл	10/0	10/0	
Число нейтрализации	мгКОН/г	0,1	0,1	DIN 51558-2
Коррозия на меди	Степень		1-100 A24	DIN EN ISO 2160



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: