

RENOLIN HI TEMP CHAIN LUBE

Высокотемпературное синтетическое масло с твердыми наполнителями

Описание

RENOLIN HI TEMP CHAIN LUBE - это специальное масло для смазывания цепей. Продукт производится на базе синтетической жидкости, композиции присадок для усиления противокоррозионных и антиокислительных свойств, и тонкодисперсного графита для усиления несущей способности смазочной плёнки. Твердая пленка сохраняет смазочную способность до +500°C, что ведет к уменьшению потерь мощности в цепных приводах.

Благодаря синтетической основе, после испарения на поверхности цепей не образуется лаковых и коксовых отложений.

Одно из преимуществ твердой смазочной пленки является ее способность защищать от коррозии в условиях повышенной влажности, а также снижать износ в присутствии абразивной пыли.

Применение

RENOLIN HI TEMP CHAIN LUBE применяется для смазывания приводных и конвейерных цепей сушильных камер, обжиговых печей, печей вулканизации, а также направляющих скольжения, зубчатых передач и подшипников, работающих в горячих участках.

Типичные области применения – керамические, сталелитейные, автомобильные заводы, производство ДСП.

Продукт может наноситься вручную, капельным методом, окунанием или любыми видами автоматических дозирующих систем.

Преимущества

- Рабочая температура жидкой фазы до +280°C, остающаяся после испарения масляной основы графитная плёнка работает до +500°C;
- Синтетическое базовое масло испаряется без дыма и без образования углеродистых отложений;
- Исключительные смазывающие свойства при высоких температурах;
- Низкая летучесть;
- Хорошая смачивающая способность / проникающие свойства;
- Устойчивость к воде / пару;
- Хорошие антикоррозионные свойства;
- Нейтральный запах.



Страница 1 из 1 / 02.10.2016

RENOLIN HI TEMP CHAIN LUBE

Высокотемпературное синтетическое масло с твердыми наполнителями

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Внешний вид		Черная жидкость	
Плотность при 15,6 °С	г/мм ³	0,985	IP 160
Кинематическая вязкость			
при 40°С	мм ² /с	220	IP 71
при 100°С	мм ² /с	25	
Индекс вязкости		≥ 115	IP 226
Температура вспышки в открытом тигле	°С	260	IP 34
Температура застывания	°С	- 15	IP 15