

## CASSIDA FLUID CR

### Синтетические компрессорные масла для оборудования пищевой промышленности

#### Преимущества

- Базовое масло обеспечивает превосходное смазывание при любых условиях эксплуатации
- Прекрасные противоизносные свойства обеспечивают высокую эффективность производственного процесса
- CASSIDA FLUID CR обладают отличными водоотталкивающими и противопенными свойствами
- Замечательные высокотемпературные свойства противостоят образованию вредных продуктов окисления при повышенных температурах, что увеличивает срок службы масла
- Нейтральные вкус и запах
- Высокий индекс вязкости
- Защита от коррозии всех металлических рабочих поверхностей
- Замечательные низкотемпературные свойства вплоть до -40 °C



Компрессоры



Подшипники  
качения



Закаточные машины и  
стерилизаторы



Партнерская  
программа



Зарегистрирован  
NSF

#### Спецификации и сертификаты

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal
- DIN 51506 VBL, VCL, VDL
- ISO 6743-3 DAG, DAH, DAJ

#### Описание

CASSIDA FLUID CR 32, 46, 68, 100 и 150 – это высококачественные масла, специально разработанные для использования в поршневых, ротационных винтовых и лопастных компрессорах, применяемых в производстве продуктов питания и напитков, а также при производстве упаковки. Производятся на основе синтетических базовых масел и тщательно подобранной композиции присадок, отвечающих строгим требованиям пищевой промышленности. Сертифицированы NSF в соответствии с ISO 21469, зарегистрированы NSF (класс H1) для тех случаев, когда имеется вероятность случайного контакта смазки с пищевыми продуктами. Выпускается с соответствии с внутренними стандартами качества FLT

на производстве, где внедрены основные принципы HACCP и GMP (надлежащая производственная практика), а также сертифицированном по ISO 9001 и ISO 21469.

## Применение

- Винтовые и лопастные компрессоры
- Поршневые компрессоры (ISO VG 100, 150)
- Подшипники скольжения и антифрикционные подшипники
- Общее смазывание, включая легконагруженные коробки передач

Масла CASSIDA при работе в ротационных компрессорах в нормальных условиях и температуре до 100 °С не уступают по эксплуатационным характеристикам обычным маслам. При превышении рекомендуемого производителем срока службы масла настоятельно рекомендуется проводить мониторинг состояния масла и/или оборудования.

## Совместимость с уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями

Совместимы с эластомерами, уплотнителями и красителями, наиболее часто используемыми в системах смазки пищевого оборудования.

## Хранение и обращение

Все «пищевые» смазочные материалы, такие, как CASSIDA FLUID CR, необходимо хранить отдельно от других смазочных веществ, химикатов и продуктов питания. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей и других источников тепла. Температура хранения 0°С...+40°С. При данных условиях рекомендуемый срок хранения продукта в невскрытой герметичной таре – не более 5 лет с даты производства. Рекомендуется использовать продукт в течение 2 лет с момента вскрытия тары (или в течение 5 лет с даты производства, в зависимости какая дата наступит раньше).

## CASSIDA FLUID CR

### Синтетические компрессорные масла для оборудования пищевой промышленности

#### Типовые характеристики

| Показатель                         | CR 32          | CR 46  | CR 68  | CR 100     | CR 150     | Единица            | Метод     |
|------------------------------------|----------------|--------|--------|------------|------------|--------------------|-----------|
| Регистрационный номер NSF          | 144684         | 144685 | 144686 | 144687     | 145426     |                    |           |
| Цвет                               | Бледно-желтый  |        |        |            |            |                    |           |
| Плотность при 15 °С                | 836            | 838    | 843    | 846        | 850        | кг/м <sup>3</sup>  | ISO 12185 |
| Температура вспышки                | 247            | 252    | 256    | 258        | 253        | °С                 | ISO 2592  |
| Температура застывания             | -57            | -57    | -57    | -54        | -54        | °С                 | ISO 3016  |
| Кинематическая вязкость при 40 °С  | 32             | 46     | 68     | 100        | 155        | мм <sup>2</sup> /с | ISO 3104  |
| Кинематическая вязкость при 100 °С | 6,14           | 7,88   | 10,9   | 14,6       | 19,8       | мм <sup>2</sup> /с | ISO 3104  |
| Индекс вязкости                    | 143            | 142    | 151    | 151        | 147        |                    | ISO 2909  |
| Рабочие температуры                | от -30 до +100 |        |        |            |            | °С                 | LLS 134   |
| кратковременно                     | от -40 до +120 |        |        |            |            | °С                 |           |
| Деэмульгируемость при 54 °С        | 5              | 15     | 15     | 20 (+82°С) | 25 (+82°С) | мин                | ISO 6614  |

LLS = лабораторный метод FUCHS LUBRITECH