

CASSIDA FLUID FL

Многоцелевые синтетические гидравлические масла для оборудования пищевой промышленности

Преимущества

- Базовые масла проявляют отличную смазывающую способность практически в любых условиях эксплуатации
- Благодаря своим противоизносным свойствам обеспечивают длительную и надежную эксплуатацию оборудования, что способствует повышению эффективности производства
- Отличное водоотделение масла предотвращает образование потенциально опасных эмульсий и т.о. защищает оборудование от преждевременного износа
- Отличные деаэрирующие и антипенные свойства предотвращают кавитацию
- Масла устойчивы к образованию опасных продуктов высокотемпературного окисления, что позволяет увеличить срок их службы
- Имеют нейтральный цвет и вкус
- Высокий индекс вязкости: уменьшается зависимость вязкости от температуры
- Обеспечивают эффективную защиту металлических поверхностей от коррозии



Гидравлические системы



Подшипники качения



Партнерская программа



Зарегистрирован NSF

Спецификации и сертификаты

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal
- DIN 51524 HLP
- ISO 51524 HVLP (кроме FL 15)

Описание

CASSIDA FLUID FL 15, 32, 46, 68 и 100 – многоцелевые масла экстра-класса с противоизносными свойствами, специально разработанные для оборудования пищевой промышленности и производства упаковки. Масла производятся на основе тщательно подобранных синтетических жидкостях и специальных присадок, отвечающих жестким требованиям пищевой промышленности. Зарегистрированы NSF в соответствии с ISO 21469, зарегистрированы NSF (класс H1) для использования в тех случаях, когда имеется вероятность случайного контакта смазки с пищевыми продуктами. Выпускаются в соответствии с внутренними стандартами качества FLT на производстве, где внедрены основные принципы HACCP и GMP (надлежащая производственная практика), а также сертифицированном по ISO 9001 и ISO 21469.

Применение

- Гидравлические системы
- Гидростатические трансмиссии
- Подшипники скольжения и антифрикционные подшипники
- Смазочный материал общего назначения, в том числе для легконагруженных коробок передач
- Циркуляционные системы смазки

Совместимость с уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями

Совместимо с эластомерами, уплотнениями и красителями, наиболее часто используемыми в системах смазки пищевого оборудования.

Хранение и обращение

Все «пищевые» смазочные материалы, такие, как CASSIDA FLUID FL, необходимо хранить отдельно от других смазочных веществ, химикатов и продуктов питания. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей и других источников тепла. Температура хранения 0°C...+40°C. При данных условиях рекомендуемый срок хранения продукта в невскрытой герметичной таре – не более 5 лет с даты производства. Рекомендуется использовать продукт в течение 2 лет с момента вскрытия тары (или в течение 5 лет с даты производства, в зависимости какая дата наступит раньше).

23.05.2017, Страница 2

CASSIDA FLUID FL

Многоцелевые синтетические гидравлические масла для оборудования пищевой промышленности

Типовые характеристики

| Показатель | FL 15 | FL 32 | FL 46 | FL 68 | FL 100 | Единица | Метод | |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------|------------|------------|------------|--------------------|-------------|--|
| Регистрационный номер NSF | 144794 | 144795 | 144796 | 144797 | 144798 | | | |
| Цвет | От бесцветного до светло-желтого | | | | | | | |
| Плотность при 15 °С | 822 | 824 | 833 | 840 | 844 | кг/м ³ | ISO 12185 | |
| Температура вспышки | >200 | >200 | >200 | >200 | >200 | °С | ISO 2592 | |
| Температура застывания | <-60 | <-60 | <-60 | -55 | -50 | °С | ISO 3016 | |
| Кинематическая вязкость при 40 °С | 15 | 32 | 46 | 68 | 100 | мм ² /с | ISO 3104 | |
| Кинематическая вязкость при 100 °С | 4 | 6 | 8 | 11 | 14 | мм ² /с | ISO 3104 | |
| Индекс вязкости | >120 | >140 | >140 | >140 | >140 | | ISO 2909 | |
| Рабочие температуры | -62 / +100 | -60 / +140 | -60 / +140 | -50 / +140 | -45 / +140 | °С | LLS 134 | |
| кратковременно | +120 | +150 | +150 | +150 | +150 | °С | | |
| FZG-тест A/8.3/90 | | | | | | | | |
| Число ступеней нагрузки до сваривания | | | > 12 | > 12 | > 12 | | ISO 14635-1 | |

LLS = лабораторный метод FUCHS LUBRITECH