

## CASSIDA FLUID GL

### Синтетические редукторные масла для оборудования пищевой промышленности

#### Преимущества

- Не образуют опасных продуктов окисления при высоких температурах
- Базовые масла, благодаря своим природным свойствам, обеспечивают превосходное смазывание при любых условиях эксплуатации
- Благодаря отличным противозадирным свойствам масла CASSIDA FLUID GL подходят для смазывания зубчатых пар «сталь-сталь» и червячных передач «сталь-фосфористая бронза»
- Нейтральный запах и вкус
- Высокий индекс вязкости гарантирует минимальное изменение вязкости при изменении температуры



Закрытые  
передачи



Подшипники  
качения



Партнерская  
программа



Зарегистрирован  
NSF

#### Спецификации и сертификаты

- NSF H1 & NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal
- DIN 51506 VBL (GL 150, 220), VCL (GL 150)
- ISO/DP 6743/6 L-CKD
- DIN 51517 CLP

#### Описание

CASSIDA FLUID GL 150, 220, 320, 460 и 680 - высокоэффективные противоизносные редукторные масла, разработанные специально для закрытых редукторов оборудования, используемого в производстве пищевых продуктов и напитков. Производятся на основе синтетического базового масла и тщательно подобранной композиции присадок, отвечающих строгим требованиям пищевой промышленности. Зарегистрированы NSF в соответствии с ISO 21469, зарегистрированы NSF (класс H1) для тех случаев, когда имеется вероятность случайного контакта смазки с пищевыми продуктами. Выпускаются в соответствии с внутренними стандартами качества FLT на производстве, где внедрены основные принципы HACCP и GMP (надлежащая производственная практика), а также сертифицированы по ISO 9001 и ISO 21469.

22.05.2017, Страница 1

## Применение

- Закрытые зубчатые передачи оборудования пищевой промышленности
- Оборудование, производящее упаковку для пищевой промышленности

## Совместимость с уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями

Совместимо с уплотнителями и красителями, наиболее часто используемыми в системах смазки пищевого оборудования.

## Хранение и обращение

Все «пищевые» смазочные материалы необходимо хранить отдельно от других смазочных веществ, химикатов и продуктов питания. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей и других источников тепла. Температура хранения 0°C...+40°C. При данных условиях рекомендуемый срок хранения продукта в невскрытой герметичной таре – не более 5 лет с даты производства. Рекомендуется использовать продукт в течение 2 лет с момента вскрытия тары (или в течение 5 лет с даты производства, в зависимости какая дата наступит раньше).

## Типовые характеристики

Показатель	GL 150	GL 220	GL 320	GL 460	GL 680	Единица	Метод	
Регистрационный номер NSF	144689	144690	144691	144692	144693			
Цвет	Бесцветный / Бледно-желтый							
Плотность при 15 °C	845	847	852	855	858	кг/м <sup>3</sup>	ISO 12185	
Температура вспышки	268	276	278	270	286	°C	ISO 2592	
Температура застывания	-54	-48	-45	-45	-39	°C	ISO 3016	
Кинематическая вязкость при 40 °C	150	220	320	460	680	мм <sup>2</sup> /с	ISO 3104	
Кинематическая вязкость при 100 °C	18,9	25,0	33,4	43,8	58,6	мм <sup>2</sup> /с	ISO 3104	
Индекс вязкости	143	143	147	148	152		ISO 2909	
Рабочие температуры	-45 / +140	-40 / +140	-35 / +140	-35 / +140	-30 / +140	°C	LLS 134	
кратковременно	+150	+150	+150	+150	+150	°C		
FZG-тест A/8.3/90							ISO 14635-1	
Число ступеней нагрузки	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12			

LLS = лабораторный метод FUCHS LUBRITECH

22.05.2017, Страница 2