

CASSIDA FLUID HF

Синтетические гидравлические масла для оборудования пищевой промышленности

Преимущества

- Базовые масла проявляют отличную смазывающую способность практически в любых условиях эксплуатации
- Благодаря своим противоизносным свойствам обеспечивают длительную и надежную эксплуатацию оборудования, что способствует повышению эффективности производства
- Отличное водоотделение масла предотвращает образование потенциально опасных эмульсий и т.о. защищает оборудование от преждевременного износа
- Отличные деаэрирующие и антипенные свойства предотвращают кавитацию
- Масла устойчивы к образованию опасных продуктов высокотемпературного окисления, что позволяет увеличить срок их службы
- Имеют нейтральный цвет и вкус
- Высокий индекс вязкости: уменьшается зависимость вязкости от температуры
- Обеспечивают эффективную защиту металлических поверхностей от коррозии



Гидравлические системы



Подшипники качения



Партнерская программа



Зарегистрирован NSF

Спецификации и сертификаты

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal
- DIN 51524 HLP
- DIN 51524 HVLP (кроме HF 15)
- DIN 51517 CLP (HF 68, HF 100)

Описание

CASSIDA FLUID HF 15, 32, 46, 68 и 100 – это высококачественные многоцелевые масла с противозносными свойствами, специально разработанные для оборудования пищевой промышленности и производства упаковки. Масла производятся на основе тщательно подобранных синтетических жидкостей и специальных присадок, отвечающих жестким требованиям пищевой промышленности. Зарегистрированы NSF (класс H1) для использования в тех случаях, когда имеется вероятность случайного контакта смазки с пищевыми продуктами. Выпускаются в соответствии с внутренними стандартами качества FLT на производстве, где внедрены основные принципы HACCP и GMP (надлежащая производственная практика), а также сертифицированном по ISO 9001 и ISO 21469.

Применение

- Гидравлические системы
- Гидростатические трансмиссии
- Подшипники скольжения и качения
- В качестве смазочного материала общего назначения, в частности, для легконагруженных редукторов
- Циркуляционные системы смазки

Совместимость с уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями

Совместимо с эластомерами, уплотнениями и красителями, наиболее часто используемыми в системах смазки пищевого оборудования.

Хранение и обращение

Все «пищевые» смазочные материалы, такие, как CASSIDA FLUID HF, необходимо хранить отдельно от других смазочных веществ, химикатов и продуктов питания. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей и других источников тепла. Температура хранения 0°C...+40°C. При данных условиях рекомендуемый срок хранения продукта в невскрытой герметичной таре – не более 5 лет с даты производства. Рекомендуется использовать продукт в течение 2 лет с момента вскрытия тары (или в течение 5 лет с даты производства, в зависимости какая дата наступит раньше).

22.05.2017, Страница 2

CASSIDA FLUID HF

Синтетические гидравлические масла для оборудования пищевой промышленности

Типовые характеристики

Показатель	HF 15	HF 32	HF 46	HF 68	HF 100	Единица	Метод	
Регистрационный номер NSF	144696	144697	144698	144699	144700			
Цвет	От бесцветного до светло-желтого							
Плотность при 15 °С	819	832	836	839	841	кг/м ³	ISO 12185	
Температура вспышки	200	222	248	256	268	°С	ISO 2592	
Температура застывания	< -60	< -60	< -60	-57	-57	°С	ISO 3016	
Кинематическая вязкость при 40 °С	15	32	46	68	100	мм ² /с	ISO 3104	
Кинематическая вязкость при 100 °С	3,6	6,1	7,9	10,9	14,1	мм ² /с	ISO 3104	
Индекс вязкости	125	140	142	143	143		ISO 2909	
Рабочие температуры	-62 / +100	-60 / +140	-60 / +140	-50 / +140	-45 / +140	°С	LLS 134	
кратковременно	+120	+150	+150	+150	+150	°С		
FZG-тест A/8.3/90								
Число ступеней нагрузки до сваривания	-	-	12	>12	>12		ISO 14635-1	

LLS = лабораторный метод FUCHS LUBRITECH