

# GREASE SL 1255

## Техническая информация

Синтетическая пластичная смазка для  
нормальных нагрузок для оборудования  
пищевой промышленности

**GREASE SL 1255** - это высококачественный смазочный материал, специально предназначенный для смазки оборудования, используемого в производстве и упаковке напитков и продуктов питания.

В состав смазки входят комплексный алюминиевый загуститель, синтетическое масло и специальные присадки, которые отвечают самым строгим требованиям пищевой промышленности.

Зарегистрирована (в процессе получения) NSF в соответствии с ISO 21469, зарегистрирована (в процессе получения) NSF (класс H1) для использования в тех случаях, когда имеется вероятность случайного контакта смазки с пищевыми продуктами.

Выпускается в соответствии с внутренними стандартами качества FLT на производстве, где внедрены основные принципы HACCP и GMP (надлежащая производственная практика), а также сертифицированном по ISO 9001 и ISO 21469.

### СПЕЦИФИКАЦИИ И СЕРТИФИКАТЫ

- NSF H1 (в процессе получения)
- NSF ISO 21469 (в процессе получения)
- Kosher (в процессе получения)
- Halal ( в процессе получения)



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- GREASE SL 1255 хорошо известна своим долгим сроком службы
- Прекрасная водостойкость обеспечивает защиту деталей оборудования даже в присутствии большого количества воды
- Отличная окислительная и механическая стабильность: не образует отложений вследствие процессов окисления при высоких температурах, сохраняет консистенцию, понижает возможность протечки
- Прекрасные антикоррозионные свойства обеспечивает защиту деталей оборудования, подшипников от коррозионного изнашивания
- Прекрасные адгезионные качества сокращают потери смазки и, т.о. уменьшает расход
- Нейтральный вкус и запах

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подшипники качения и скольжения
- Шарниры и сцепления, работающие на открытом воздухе
- Централизованные системы смазки

## СОВМЕСТИМОСТЬ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ И ЛАКОКРАСОЧНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ

Совместима с уплотнениями и красками, обычно используемыми в смазочных системах пищевого оборудования.

## ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР

От -35 °С до 120 °С (кратковременно до 140 °С).

## ХРАНЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Все смазочные материалы, предназначенные для пищевого оборудования, такие, как GREASE SL 1255, необходимо хранить отдельно от других смазочных веществ, химикатов и продуктов питания. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей и других источников тепла. Температура хранения 0°С...+40°С. При указанных выше условиях рекомендуется хранить смазку не более 3 лет с даты производства.

Вскрытая упаковка может храниться в течение 2 лет (или 3 лет с даты производства, в зависимости, от того, какой срок раньше наступит).

## ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		GREASE SL 1255	
Показатель		Метод	
Регистрационный номер NSF			в процессе получения
Внешний вид			Белая однородная паста
Тип загустителя			Комплекс алюминия
Пенетрация при 25 °С	$1/_{10}$ мм	ISO 2137	265 - 295
Класс по NLGI		DIN 51818	2
Вязкость базового масла при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	ISO 3104	150.0
Вязкость базового масла при 100 °С	мм <sup>2</sup> /с	ISO 3104	18.0
Нагрузка сваривания на ЧШМ,	Н	DIN 51350-4	2800
Температура каплепадения	°С	ISO 2176	> 240
Обозначение по DIN		DIN 51502	KP HC 2 K-30
Обозначение по ISO		ISO 6743-9	L-XCCEA 2



FUCHS LUBRITECH GMBH  
Werner-Heisenberg-Straße 1  
67661 Kaiserslautern / Germany  
T: +49 (0) 6301 3206-0  
F: +49 (0) 6301 3206-940  
www.fuchs-lubritech.com

ООО Фукс Ойл  
125252, РФ, Москва,  
ул. Авиаконструктора Микояна, д. 12  
Тел. (+7 495) 961 27 41  
Факс (+7 495) 961 01 90  
E-mail: info@fuchs-oil.ru



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании