

Информация о продукте

LUBRODAL® F 20 C

Описание

LUBRODAL F 20 C - это водосмешиваемая воднографитная дисперсия, обладающая эффективными смазывающими и разделительными свойствами, для использования в процессах обработки металла.

LUBRODAL F 20 C является экономичным средством, позволяющим решить многие проблемы, встречающиеся в кузнечно-прессовом производстве.

LUBRODAL F 20 C содержит смесь тонкодисперсного графита с различным размером частиц. Частицы минимального размера обеспечивают надежное покрытие поверхностей, в то время как более грубые частицы служат для эффективной термозащиты.

Применение

LUBRODAL F 20 C поставляется в концентрированном виде и разбавляется на месте водопроводной водой. Сначала добавляется небольшое количество воды и перемешивается. Затем при перемешивании добавляется остальное количество воды, до получения необходимой пропорции.

Рекомендованные пропорции:

Горячая ковка

4...8 частей воды + 1 часть LUBRODAL F 20 C

Комплексная обработка

5...10 частей воды + 1 часть LUBRODAL F 20 C

Операции средней сложности

10...20 частей воды + 1 часть LUBRODAL F 20 C

Ковка простых деталей

20...30 частей воды + 1 часть LUBRODAL F 20 C

Метод нанесения

LUBRODAL F 20 С может наноситься под давлением с помощью ручного пистолета, а также стационарными автоматическими системами.

Для достижения оптимального нанесения следует тщательно подобрать диаметр жиклера и подачу воздуха.

Приготовленная дисперсия должна постоянно перемешиваться с помощью мешалки или циркуляционной системы, во избежание расслоения. На период остановки оборудования систему следует промыть водой.

Хранение

В качестве разбавителя продукт содержит воду. Не допускается хранение при отрицательной температуре, а также попадание прямых солнечных лучей.

В ненарушенной заводской упаковке продукт хранится 12 месяцев.

Водосмешиваемая водно-графитная дисперсия

- Образует сухой адгезионный слой на поверхности
- Снижает трение, а следовательно потребление энергии
- Способствует легкому отделению обрабатываемого металла от поверхности пуансона и матрицы
- Облегчает деформацию металла
- Снижает пиковую температуру процесса
- Не содержит коррозионно-агрессивных компонентов

Типовые характеристики

Свойства	Значение	Единица	Метод
Внешний вид	Однородная черна: жидкость	7	
Твердые компоненты	Графит, присадки		
Содержание твердых компонентов	32 <u>+</u> 0,5%		
Плотность при 20 ⁰ C	1,20 <u>+</u> 0,02	г/см ³	DIN 51 755

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: